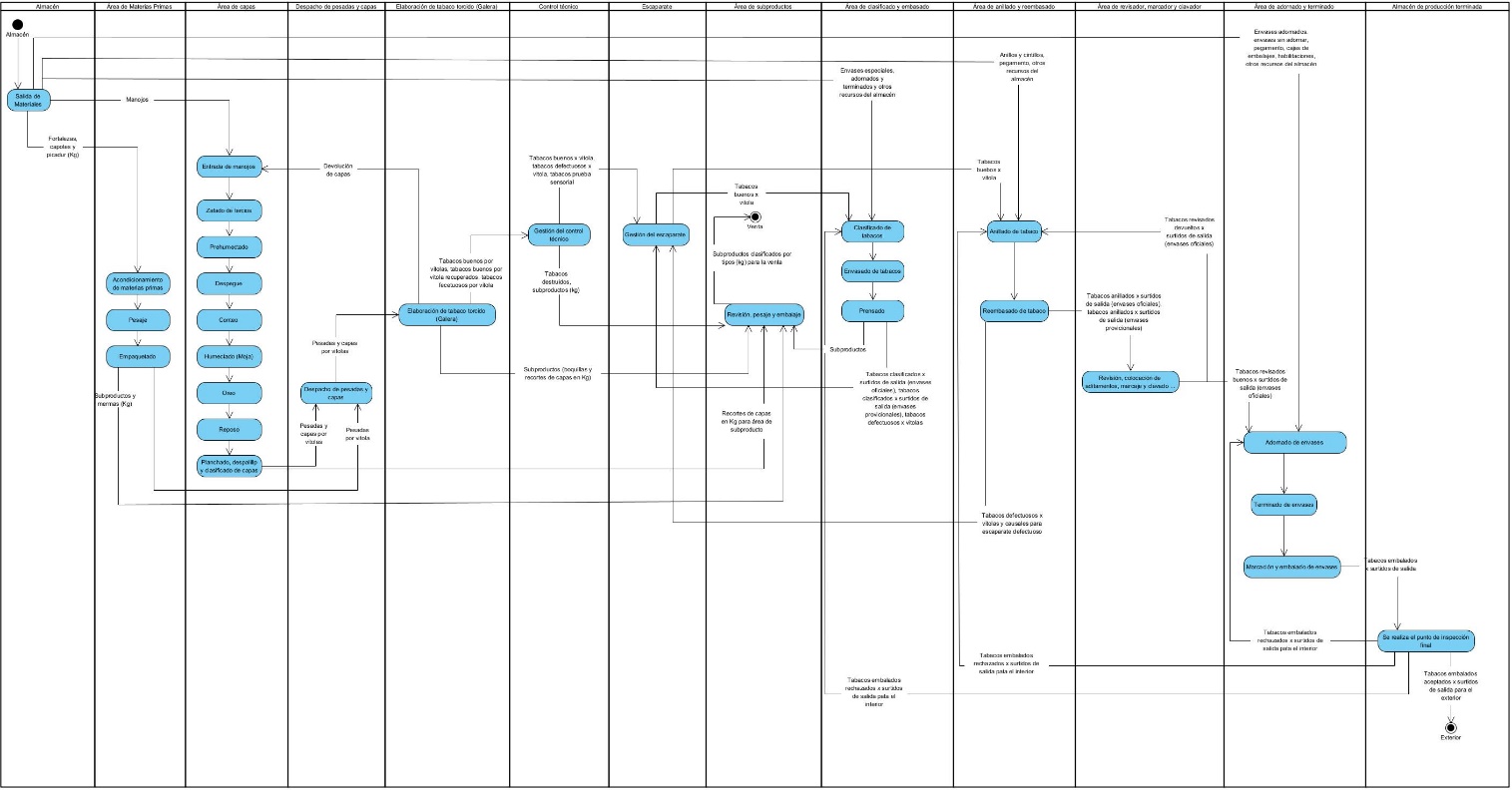
**Diseño y Análisis para la implementación de un sistema informático para el control de los costos en la producción para la Empresa de Tabaco Torcido Villa Clara (ETTVCL).**

****

**Objetivos Generales de la Aplicación y Alcance.**

**Objetivos generales**

Sistema para el Control del Flujo productivo de la producción de tabaco torcido para la Empresa de Tabaco Torcido Villa Clara.

El sistema debe permitir el control de los Costos por Departamentos e individuales de los productos intermedios y finales propios de la actividad en cada UEB perteneciente a la Empresa, ajustar los costos reales de producción respecto a los costos predeterminados, llevar el control de los productos existentes en cada departamento, proporcionar herramientas analíticas para evaluar la eficiencia de cada proceso (Gráficos, consultas etc.). La información debe ser monitoreada en la Empresa.

**Alcance**

El sistema debe ser explotado en la propia empresa y en todas las Unidades Empresariales de Base (UEB) de producción pertenecientes a la Empresa Tabaco Torcido de Villa Clara (ETTVCL), tanto de Consumo Nacional como de Exportación.

**Requisitos del Sistema.**

Para determinar las fuentes de requisitos se emplearon técnicas como las entrevistas, cuestionarios, el estudio de la documentación existente y documentos rectores de la actividad, así como los sistemas informáticos existentes.

* Partes interesadas:

Alexis Márquez Fuentes, Director General.

Yosvel Betancourt Concepción, Director Adjunto.

Maribel Ibañez Maure, Directora Contable Financiera.

Iván López de Arma, Especialista B Agroindustrial.

Verena López Santana, Especialista B Gestión Económica.

Michel Simo Porra, Especialista en Ciencias Informáticas

* Manual EXPORTACIÓN diciembre 2022, Manual Actualizado Consumo Nac1-12-2022
* Sistemas informáticos en explotación que realizan actualmente el control flujo y costo o brindan información para dicha actividad SIGETO, Sispax.

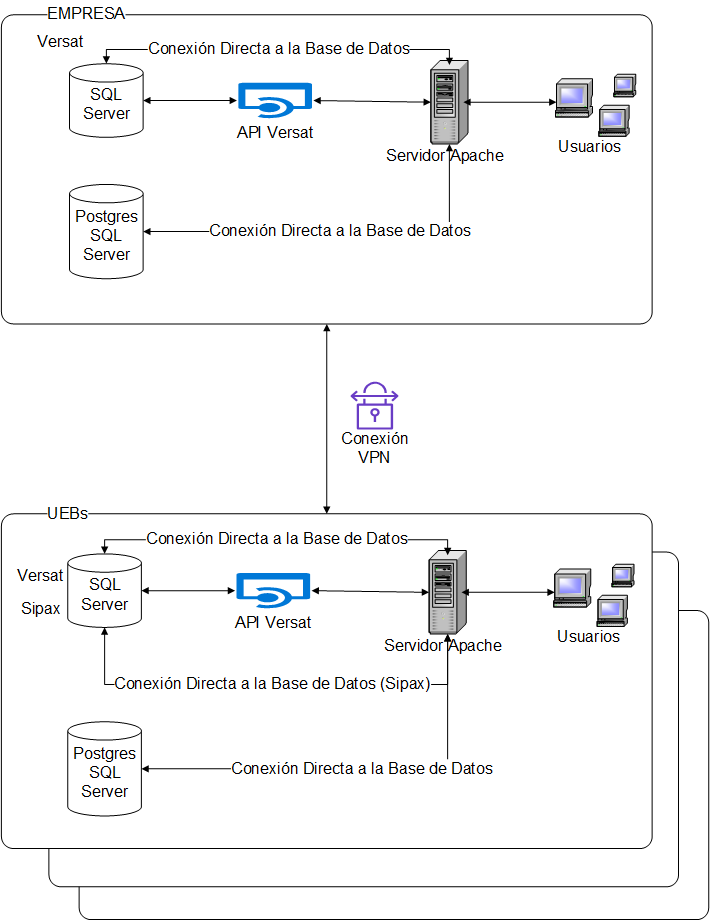
**Requisitos**.

* R1. Insatisfacción con la solución informática actual.
* R2. Necesidad de información oportuna, veraz y verificable.
* R3. El sistema debe garantizar una configuración única desde la empresa y que se exporte hacia las UEBs.
* R4. Se debe garantizar el envío de la información consolidada desde las UEBs hacia la empresa ya sea a través de ficheros de exportación o replicación de datos.
* R5. En empresa se debe consolidar la información de las UEB para su monitoreo y toma de decisiones
* R6. Proporcionar la capacidad de monitorear el progreso de la producción en tiempo real, permitiendo la toma de decisiones rápidas y basadas en datos.
* R7. Gestión de Inventario: Gestionar eficientemente el inventario en cada etapa del proceso, asegurando un flujo continuo y minimizando los riesgos de escasez o exceso de existencias.
* R8. Ser escalable para adaptarse a cambios en la producción, permitiendo la incorporación de nuevas líneas de productos o cambios en los procesos.

**Restricciones**

* R9. El sistema debe tener una interfaz amigable y fácil de navegar para el usuario y fácil de administrar para el administrador.
* R10. Las UEBs deben estar conectadas a la VPN de la empresa a una velocidad que garantice la replicación de datos.
* R11. El sistema debe Integrarse con el Sistema de Contabilidad actual Versat Sarasola.
* R12. En las UEBs debe existir una red LAN para garantizar la conexión con los sistemas externos con los que interactuará el sistema
* R13. El sistema deberá estar disponible en línea 24/7
* R14. Se debe contar con una PC que soporte servidor de base de datos PostgreSql 15, Servidor Apache.
* R15 No menos 4GB RAM, HDD 20GB como mínimo, Sistema Operativo Linux ó Windows 10 o superior
* Control de acceso mediante grupos de usuarios y roles.

**Arquitectura del sistema.**

****

**Restricciones de arquitectura.**

* El diseño de las aplicaciones se hará utilizando la Programación Orientada a Objetos (POO). Encapsulación de la lógica por clases.
* Se utilizará el framework de desarrollo Django 5

**Estándar de codificación.**

Para el desarrollo de la aplicación se utilizará el estándar de codificación del lenguaje

Python3.12

**Patrones de diseño.**

Los patrones de diseño fundamentales que serán utilizados en el desarrollo del

proyecto son:

Modelo – Vista – Controlador (MVC)

Service Locator (Localizador de servicios)

Data Access Object (Objeto de Acceso a Datos) (DAO)

**Marcos de trabajo (Frameworks).**

El Framework que se usará será Django

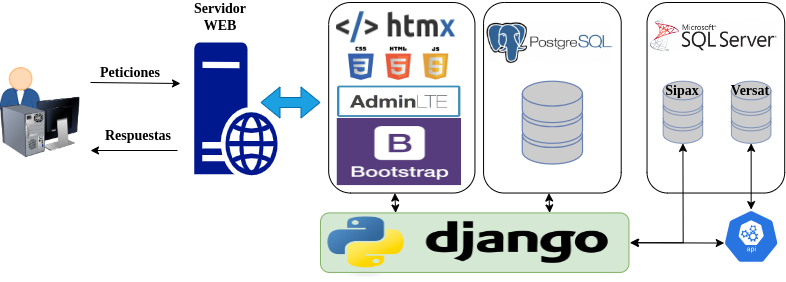
**Plataforma de desarrollo.**

Python 3.12

**Herramientas de desarrollo.**

* Para implementación se empleará un servidor web Apache con ASGI.
* Como servidor de Base Datos Postgres 15 (512 MB de RAM).
* Como servidor de control de versiones GitLab.
* Como IDE PyCharm.
* Reportlab para la creación de reportes.

**Arquitectura de Solución**

****

**Prototipo de la Interfaz Gráfica**

* Acceso al Sistema

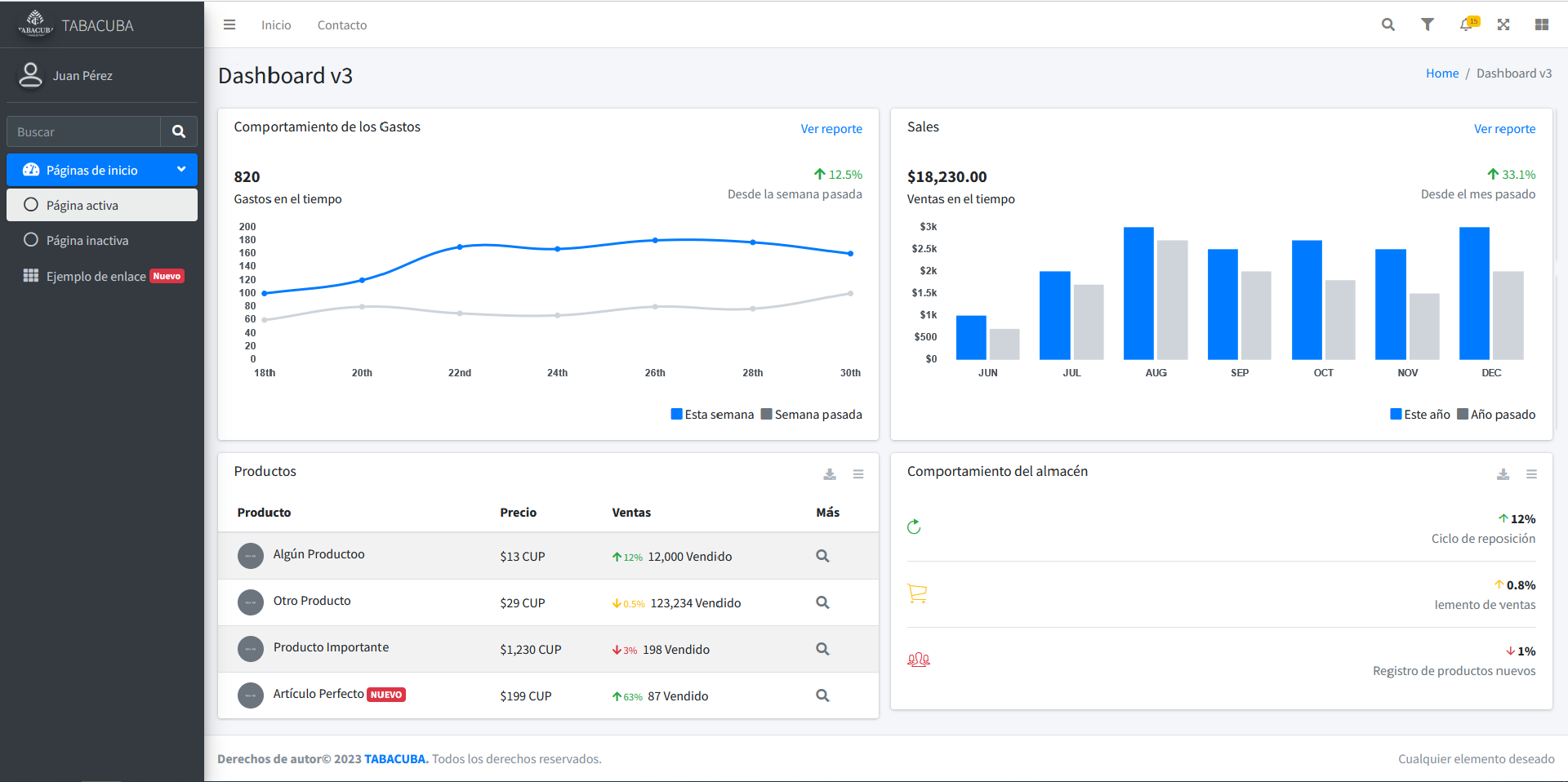


* Pantalla de inicio

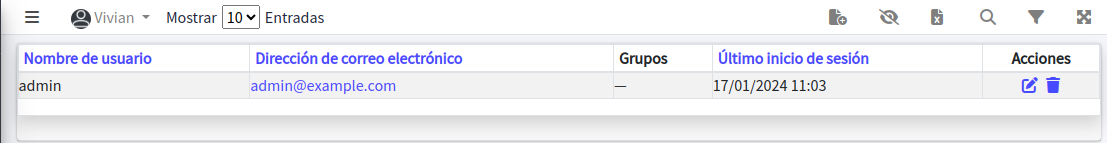
****

* Panel de Control

Panel de control es desde donde se vigilan las métricas (información) de tu negocio basándote en los datos que importan. De forma rápida y con un vistazo puedes ver las métricas más importantes y tomar decisiones rápidas sobre qué puedes hacer para mejorar.

****

* Tablas de datos



Componentes

 A Adicionar un nuevo elemento.

 Seleccionar las columnas a mostrar

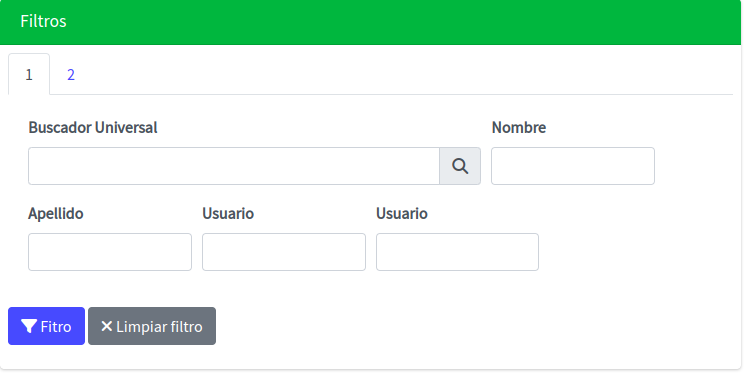
 Exportar a un fichero Excel las columnas que se están mostrando

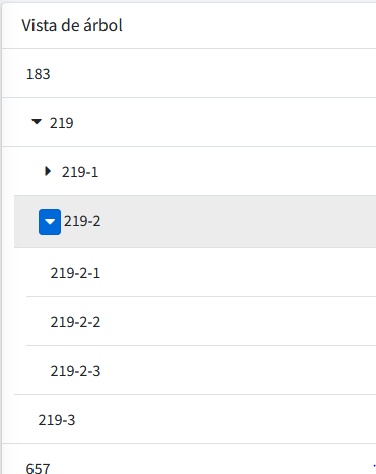
 Realiza una búsqueda por todas las columnas que se muestran

**** Se realiza una selección de la información por determinadas condiciones

** ** Editar el elemento en la fila seleccionada

Eliminar el elemento en la fila seleccionada

* ****Pantalla de Filtro
* Representación se árboles



**Módulos y opciones del sistema**

* **Codificadores**

En este módulo se gestionará toda la información necesaria que es común a todas las UEBs, es de uso exclusivo en la empresa y dicha información será exportada hacia las UEBs, garantizando que sea una información segura que no se pueda modificar, así como su compatibilidad con el sistema contable Versat Sarasola.

**Opciones:**

1. **Unidades contables**

Se toman las unidades contables desde el sistema Versat y se le configuran los datos, es\_empresa, es\_comercializadora.

1. **Unidades de medidas**

Se toman las unidades de medidas desde el sistema Versat, seleccionando las que se usarán en el sistema.

1. **Conversión de unidades de medidas**

Se establece el factor de conversión entre las unidades de medidas que lo requieran.

1. **Clasificador de Cuentas Contables**

Se importa desde el Versat el clasificador de cuentas

1. **Centros de Costos**

Se importa desde el Versat el clasificador de los centros de costos

1. **Config de Centros de Costos y elementos de Gasto**

Se seleccionan los centros de costos a tener en cuenta para: Subproducto, Defectuoso y Rechazo (El

rechazo se refiere a los rechazos de la comercializadora que es producción terminada), control técnico

de calidad.

Elementos de gastos para:

Traspasos de la producción, Traspasos de Rechazos, Traspasos de Defectuosos, Traspasos Costo de

Calidad

1. **Marcas de Salida**

Se introducen las marcas de salida, con un código y una descripción.

1. **Productos**

Se gestionan los productos de Tipo (Habilitaciones, Mat. Primas, Línea sin Terminar, Pesada y Subproducto), almacenando la siguiente información para todos los productos: Código, Descripción, U.M, Tipo, Activo.

Las pesadas y las capas clasificadas se generan automáticamente al crear una vitola.

Según el tipo de producto requerirá además de otras informaciones.

**Tipo Materia Prima:**

Clase del Producto: Capa Clasificada, Capa sin Clasificar, Capote, F1, F2, F3, F4, Picadura

Clase de Producto Capa Clasificada requiere la Vitola.

**Tipo Línea sin Terminar:** Requiere de la vitola

A cada producto se le asociará una cuenta de proceso.

1. **Marcas de Salida**

Se gestionan las marcas de salida

1. **Vitolas**

Se gestionan las vitolas del sistema, datos necesarios

Diámetro, longitud, destino (Consumo Nacional, Exportación), cepo, tipo (Hoja, Picadura),

categoría (V, VI, VII, VIII, IX),

1. **Líneas de salidas**

Se gestionan las líneas de salida con los datos

Envase, norma embalaje, vol\_cajam3, peso bruto, peso neto, peso legal, marca de salida, vitola

1. **Departamentos**

Se configuran los departamentos del Flujo, se especifica para cada departamento en qué ueb será mostrado, el centro de costo a que pertenece, el tipo de producto de salida del departamento y la relación entre departamentos (para cada departamento se establece hacia qué departamento puede realizar transferencias).

1. **Normas de Consumo**

Se introducen las normas de consumo a todos los productos que están normados.

**Documentos**

Los tipos de documentos que se establecen son:

1: 'Entrada Desde Versat',  
2: 'Salida Hacia Versat',  
3: 'Transferencia Hacia Departamento',  
4: 'Transferencia Desde Departamento',  
5: 'Ajuste de Aumento',  
6: 'Ajuste de Disminución',  
7: 'Recepción de Producción de Reproceso',  
8: 'Recepción de Producción',  
9: 'Devolución',  
10: 'Sobrante Sujeto a Investigación',  
12: 'Carga Inicial',  
13: 'Devolución Recibida',  
14: 'Cambio de Estado',  
15: 'Transferencia Externa',  
16: 'Recibir Transferencia Externa',  
17: 'Venta a Trabajadores',  
18: 'Reporte de SubProductos',  
19: 'Cambio de Producto',

Números consecutivos: Se configura para cada tipo de documento y según el tipo de numeración (Control o Consecutivo) si la numeración es controlada por el sistema o no y si es por departamento o única para el sistema.

Cuenta: Se configura la cuenta de los documentos que la llevan

Cuenta al Débito para Consumo y Exportación

Cuenta al Crédito para Consumo y Exportación

Para el caso de la transferencia externa se tendrá en cuenta la UEB que envía o recibe y el Departamento que envía o recibe.

* **Clasificadores**

En este módulo se gestionan las configuraciones individuales de cada UEB.

1. **UEB**

Se selecciona la UEB en la que se está trabajando

1. **Conexión a las Bases de Datos**

Se configura la conexión a las bases de datos externas con las que se requiere conexión para obtener información

1. Consecutivo de documentos

Según la configuración definida por la Empresa se configura el número inicial de los documentos.

1. **Usuarios**

Se gestionan los usuarios y el nivel de acceso al sistema.

Los permisos se darán por los grupos (Administrador, Operador Flujo, Operador Costo, Consultor)

* **Flujo**

En este módulo de gestionan todos los documentos que se crean en el proceso del flujo.

Se establece una fecha de procesamiento, cierre diario y cierre mensual.

Los documentos transitan por el estado de Edición, Confirmado, Rechazado

Se controlan las existencias en los diferentes departamentos por producto y estados.

Para todos los documentos se solicitará

Nro Consecutivo: Valor Entero

Nro Control: Cadena de Caracteres

Los documentos que se generan automáticamente como consecuencia de una operación no podrán ser

Eliminados ni modificados, solo se podrán Confirmar o Rechazar.

En caso que sean rechazados generarán nuevamente un documento igual al que inició el proceso.

**Documentos de Entrada**

* Carga Inicial: Se inicializan las existencias en el departamento.

**Datos que se solicitan:**

Producto, Estado del Producto, UM, Cantidad, Precio

- Entrada desde el Versat: Los documentos del versat que constituye salida hacia el centro de

costo del departamento.

**Datos que se obtienen desde el versat**

Los productos con cantidad, um, precio, (Estado Bueno por defecto)

Si el producto no se encuentra en el sistema del flujo se debe pedir el Tipo de Producto (Materia

Prima o Habilitación) y la clase de materia prima (Capa sin Clasificar, Capote, F1, F2, F3, F4,

Picadura).

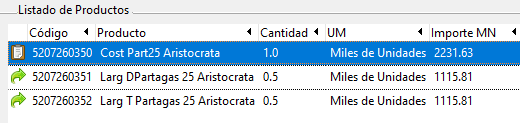
En el listado de los productos procedentes del versat se señalizará mediante un icono si se

encuentra en sistema o no

Presente en el sistema



No está en el sistema



El documento puede ser Confirmado o Rechazado.

* Transferencia Desde Departamento

Este documento se genera cuando se realiza una Transferencia Hacia Departamento

**Datos que se obtienen**

Si la transferencia es de reproceso o de subproductos

Los productos con estado (si la transf. es de reproceso, el estado es defectuoso), cantidad, um,

precio

El documento puede ser Confirmado o Rechazado.

* Ajuste de Aumento

**Datos que se solicitan**

Motivo de ajuste, Producto, estado, cantidad, um, precio

* Sobrante sujeto a investigación

**Datos que se solicitan**

Producto, estado, cantidad, um, precio

* Devolución Recibida

Este es un documento que se genera al rechazar un documento que se recibe en otro departamento

**Datos que se solicitan**

Producto, estado, cantidad, um, precio

* Recibir transferencia externa

Este documento cuando el sistema sea único será generado automáticamente cuando una unidad

realice una transferencia externa, si no es un sistema centralizado, se entrará por el usuario

**Datos que se solicitan**

UEB origen, Producto, estado, cantidad, um, precio

* Reporte de Subproductos

**Datos que se solicitan**

Producto, cantidad, um, precio

* Reporte de Producción

Se solicita el producto, y la cantidad, el estado por defecto es bueno.

Se muestran los materiales o materias primas a consumir para su producción según la norma

empresarial, si posee norma operativa se debe indicar la cantidad realizada por cada norma

operativa y la suma de estas cantidades debe ser igual a la cantidad total producida de dicho

producto.

Se calculan los materiales consumidos, ya sea por norma operativa o empresarial para calcular el

importe del producto producido.

El documento puede ser Confirmado ó Confirmado y transferido

En cualquiera de las dos opciones se rebaja de existencia los materiales o materias primas y se

Aumenta el de la producción.

Si es Confirmado y transferido, se confirma y se evoca un documento de transferencia con los

Productos de la producción y las cantidades para seleccionar el destino y puede ser modificado, se

comporta como un documento de Transf. Hacia Departamento.

* Reporte de Producción de Reproceso

Se seleccionan los productos que están como defectuosos, se debe seleccionar la materia prima o cualquier otro producto que se utiliza para su reproceso.

No se tienen en cuenta las normas.

**Documentos de Salida**

* Transferencia Hacia Departamento

**Datos que se solicitan**

Si la transferencia es de reproceso o de subproductos

Destino de la transferencia

Producto, estado (si la transf. es de reproceso, el estado es defectuoso), cantidad, um,

Precio.

* Ajuste de Disminución

**Datos que se solicitan**

Motivo de ajuste, Producto, estado, cantidad, um, precio

* Cambio de Estado

**Datos que se solicitan**

Producto, estado, cantidad, um, precio, estado hacia el que se cambia

* Transferencia externa

**Datos que se solicitan**

UEB Destino, Producto, estado, cantidad, um, precio

* Venta a Trabajadores

**Datos que se solicitan**

Producto, estado, cantidad, um, Importe de Venta

Reportes:

* Existencia de productos por departamento y estado
* Movimiento de productos por estado.
* Modelo TAB - 12 Control diario del movimiento de materia prima
* Modelo TAB - 15 Libro de Control de Escogida

Modelo TAB - 18 Libro de Control de Anillado

* Modelo TAB - 22 Reporte diario de cajones habilitados
* **Costos**

El sistema debe garantizar la información del costo predeterminado de un producto. Se establece un costo estándar para materiales, mano de obra y costos indirectos antes de iniciar la producción. Esto se garantizará con la Captación de la Ficha de Costo.

El sistema también brindará la información del COSTO REAL, obteniendo desde el flujo el costo de los materiales por producto en cada departamento, la mano de obra directa, y costos indirectos de fabricación que está a nivel de departamento, se introducirán por el usuario o se puede ver la posibilidad de tomarla desde el versat.

Para esto usaríamos una configuración en la cual el usuario decide cómo hacerla.

Debemos definir como reflejar en el producto que fabrica cada departamento los gastos de mano de obra directa, y costos indirectos de fabricación. Si va a ser por unidades producidas o por los gastos materiales del producto.

Por último se realizaría el AJUSTE AL COST, comparando el costo predeterminado con el costo real y se generarían los documentos o comprobantes para el Versat.

Se debe garantizar que al finalizar el MES no los queda producción en proceso en los departamentos.